周波数分析・判定システム MODEL OP-1015 仕 様 書

2020/1 株式会社オンソク

1. 概要

本アプリケーションはオーディオテスターを使用して、指定された時間、周波数分析と判定を行うアプリケーションです。

最大 2ch(1ch にも設定にて変更可)の周波数分析と、アロワンス(上限スペック)による合否(GO/NG)判定が行えます。

アプリケーションは管理者モードと作業者モードに分割されており、管理者モードでは測定時間、アロワンス、WAVEファイル保存フォルダなどの設定が細かく行え、作業者は設定を意識することなく測定・判定を行えます。

2. 製品構成と接続イメージ図

- ・オーディオテスター OAT-900, OAT-900A, OT-1003 (信号取り込みに使用)
- ・1/2 インチマイクロホン(オプション品)
- ・周波数分析・判定アプリケーション OP-1015

製品イメージ図(一例)

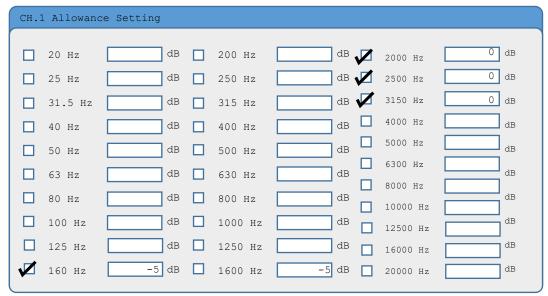


3. 機能

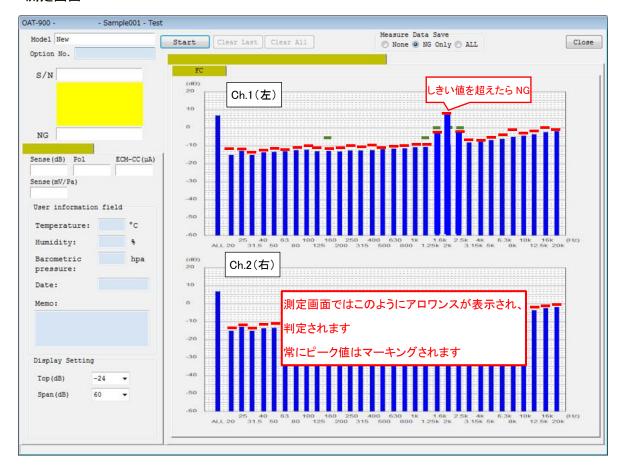
- ・最大 2ch まで測定、それぞれ独立してアロワンスを設定し、判定します
- ・周波数バンドは 1/3 oct 、1/6 oct から選択
- ・測定時間(「Start」ボタンをクリックしてから測定する時間)は 1 秒~30 秒までを指定
- ・測定時間内にしきい値を超えたら、NG 判定します
- ・アプリケーション画面は、管理者モード(設定画面)、作業者モード(測定画面と結果表示画面)の 3 つで構成されます
- ・測定結果(分析データ)は弊社独自仕様のデータベースファイルにて保存(WAVE ファイルとは別管理)
- ・結果表示画面で、後日測定結果を確認できます
- ・音声データは全数 WAVE ファイルで保存され、結果表示画面で再生できます
- ・WAVE ファイルの保存先は設定画面にて指定できます(データベースデータの保存先はローカル HDD 固定)

- 4. 画面イメージ図(仕様は同じですが、実際のものとは異なります)
 - ・アロワンス設定画面(1/3オクターブの場合)

アロワンスを設定したいバンド(周波数)にチェックを入れ、しきい値を入力 (画面は CH.1 のみ)



•測定画面



5. 仕様

ハードウェア部	
L/R マイク入力	・専用コネクタ(タジミ PRC03-23A10-7F)
	・BNC レセプタクル
	入力インピーダンス 100kΩ
L/R マイク入力レンジ	7 レンジ(80~140dBSPL) (−33dB re 1V/1Pa マイク入力の場合)
使用温度·湿度	5°C~35°C 5%~90% (結露しないこと)
電源・消費電力	AC 100V, 110V, 120V, 200V, 220V, 230V, 240V(内部切換) 50/60Hz 約 20W
寸法	350mm(W) x 75mm(H) x 310mm(D) 突起物含まず
質量	約 5.2 kg
ソフトウェア部(OP-1015)	
分析チャンネル	最大 2ch
サンプリング周波数	48kHz
周波数範囲	20~20kHz
周波数分析	FFT 方式
バンド幅	1/3 oct, 1/6 oct から選択、平均化表示
分析時間間隔	1 秒間の最大値
音圧分析幅	60dB 固定
測定時間	1~30 秒

※改良のため仕様を変更することがあります※

